

MRP Malzeme İhtiyaç Planlama

15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27
17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28
18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29
19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30
20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	
22	23	24	25	26	27	28	29	30	31		
23	24	25	26	27	28	29	30	31			
24	25	26	27	28	29	30	31				
25	26	27	28	29	30	31					
26	27	28	29	30	31						

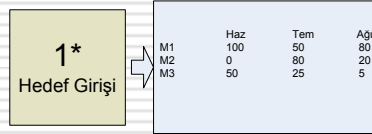
Konu Başlıkları

- Vera ERP Malzeme İhtiyaç Planlama Şeması...3
- Genel Özellikler.....4
- Hedefler.....6
- Kotalardan Hedeflere Aktarım.....7
- Ana Üretim Planı Oluşturma.....8
- Malzeme İhtiyacının Belirlenmesi.....11
- Malzeme İhtiyacını Hesabı.....13
- MRP'den Otomatik Talep Oluşturma.....14
- Detaylı Raporlama Olanakları.....16

Vera ERP Malzeme İhtiyaçları Modülü Şeması

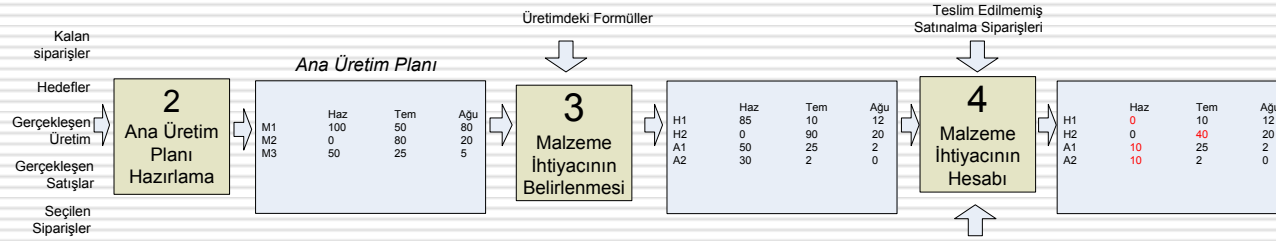
GENEL ÖZELLİKLER

- Birden fazla dönem tanımlayabilme olanağı
- Birden fazla hedef ve mrp çalışması yapabilme
- Muadil stok kullanabilme



* Hedef Girişi aşaması, sadece ana üretim planı hedefleri kullanarak hazırlanacaksa zorunludur.

- Hedefler excel dosyasından transfer edilebilir
- Mamül hedeflerini grup bazında girerek geçmiş bir döneme ait gerçekleşen satışlar üzerinden dağıtım yapılabilir, böylece mamül bazında hedef dosyası oluşturulabilir.



- Farklı verileri baz alarak ana üretim planı hazırlanabilir. (Kalan sipariş, 1. aşamada girilen hedefler, gerçekleşen üretim vb)
- Hesaplama yaparken istenirse mevcut stoklar düşülebilir, ya da optimum / minimum / emniyet stoğuna yükseltme yapılabilir.

- İkinci aşamada hesaplanan ana üretim planı input olarak alınır, üretim formüllerinden malzeme ihtiyacı hammadde, ambalaj malzemesi olarak belirlenir.
- Hesaplama yaparken istenirse mevcut hammadde / ambalaj malzemesi stokları düşülebilir, ya da optimum / minimum / emniyet stoğuna yükseltme yapılabilir.

- Üçüncü aşamada hesaplanan malzeme ihtiyacı input olarak alınır, satınalma siparişleri ve açık talepler de dikkate alınarak nihai malzeme ihtiyacına ulaşılır.
- Satıcı Stok bağlantısı aşamasında girilen yol / üretim süreleri vb bu aşamada dikkate alınır.
- Gün bazlı malzeme ihtiyacı da çıkarılır. Hangi günlerde üretimin duracağı takvim üzerinde izlenebilir.

Mrp genel özellikleri

- ❑ **İstenildiği kadar mrp ve hedef çalışması yapma imkanı**
 - Farklı simülasyonlar hazırlayabilme
 - Çalışmaları revize etme, saklama, kıyaslama imkanı
- ❑ **Farklı dönemler tanımlayabilme olanağı**
 - Esnek zaman aralıkları
 - Aylık, haftalık süreçlere bölebilme,
- ❑ **Muadil stok tanımlayabilme**
 - Birbiri yerine tanımlanabilen stoklar
 - Depodaki stokları düşme, yükseltme seçenekleri ile çalıştırıldığında muadil stoklar da dikkate alınır.
- ❑ **Satıcıların tedarik koşulları**
 - Yol süresi
 - Üretim Süresi
 - Minimum sipariş miktarları (Örnek: Sodyum benzoate min 20 kg)

Mrp menü adımları



Hedefler

1* Hedef Girişİ				
		Haz	Tem	Ağu
	M1	100	50	80
	M2	0	80	20
	M3	50	25	5

- Hedef Girişİ Aşaması, sadece ana üretim planı hedefleri kullanarak hazırlanacak ise zorunludur.
- Hedefler excel dosyasından transfer edilebilir.
- Mamül hedeflerini grup bazında girerek geçmiş bir döneme ait gerçekleşen satışlar üzerinden dağıtım yapılabilir, böylece mamül bazında hedef dosyası oluşturulabilir.

Kotalardan Hedeflere Aktarım

Ürün Bazında Hedef Girişi

Stok Filtre Alanları

Stok Tipi: TEKSTİL Yıl: 2010 Çalışma: U mamül üretimi

İlk stok kodu: Son stok kodu:

Grup-1: Grup-2: Grup-3:

Kalite: Tümü Ekip: Listele

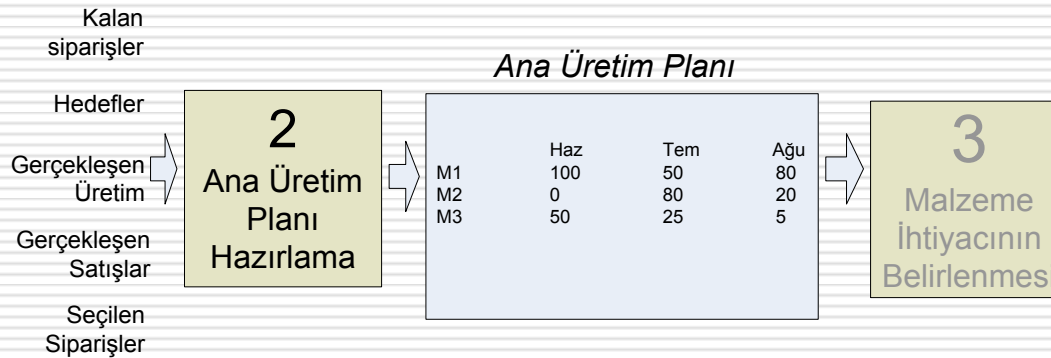
Tümünü Ayrıntılı bilgisini göster Mal Fazlasını göster Hedef Girişi Yapılanlar

Sec	Stok Kodu	Stok Adı	Hedef	OCAK DÖNEMİ
<input type="checkbox"/>	01133CBA500	011 Klasik Gömlek 33c ba500	<input checked="" type="checkbox"/>	1.000
<input type="checkbox"/>	0114V4BA500	011 Klasik Gömlek ava ba500	<input checked="" type="checkbox"/>	200
<input type="checkbox"/>	01154KKU395	011 Klasik Gömlek 54k ku395	<input checked="" type="checkbox"/>	3.000
<input type="checkbox"/>	01162JKU395	011 Klasik Gömlek 62j ku395	<input checked="" type="checkbox"/>	3.450
<input type="checkbox"/>	0119W9BA500	011 Klasik Gömlek 9w9 ba500	<input checked="" type="checkbox"/>	
<input type="checkbox"/>	01233CKU395	012 Kumaş Pantolon 33c ku395	<input checked="" type="checkbox"/>	
<input type="checkbox"/>	0124V4KU395	012 Kumaş Pantolon 4v4 ku395	<input type="checkbox"/>	
<input type="checkbox"/>	01254KKU395	012 Kumaş Pantolon 54k ku395	<input type="checkbox"/>	
<input type="checkbox"/>	01262JKU395	012 Kumaş Pantolon 62j ku395	<input type="checkbox"/>	
<input type="checkbox"/>	0129W9KU395	012 Kumaş Pantolon 9w9 ku395	<input type="checkbox"/>	
<input type="checkbox"/>	12133CYJ744	121 Spor Gömlek 33c yj744	<input type="checkbox"/>	
<input type="checkbox"/>	1214V4YJ744	121 Spor Gömlek 4v4 yj744	<input type="checkbox"/>	
<input type="checkbox"/>	12154KYJ744	121 Spor Gömlek 54k yj744	<input type="checkbox"/>	
<input type="checkbox"/>	12162JYJ744	121 Spor Gömlek 62j yj744	<input type="checkbox"/>	

Kayıt Giriş/Düzeltilme Excelden Veri Aktarımı **Kotalardan Veri Aktarımı** Çıkış

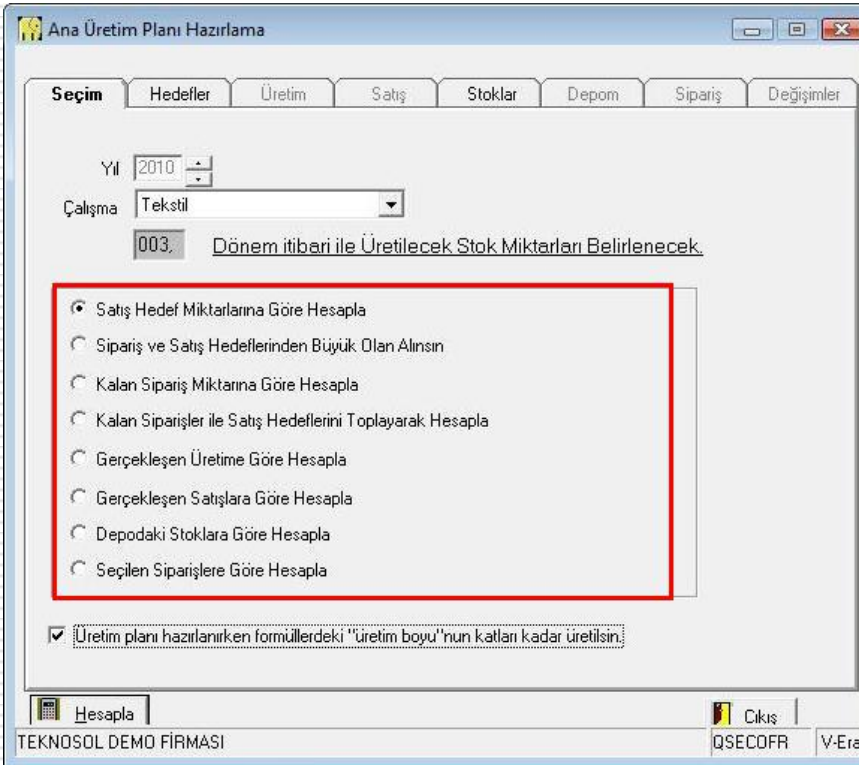
- Satış kotaları ile entegrasyon
- Mevcut hedefler silinerek kotalardan aktarım
- Kota dönemleri mrp dönemlerine uygun olarak transfer edilir. Örneğin: Satış aylık olarak kota giriyor, üretim planlama üretimi haftalık planlıyor ise dörde bölünerek hedefler oluşturulur.

Ana Üretim Planı Oluşturma



- Hedefler kullanılmayacak ise direkt giriş imkanı
- Farklı verileri baz alarak ana üretim planı hazırlanabilir. (Kalan sipariş, 1. aşamada girilen hedefler, gerçekleşen üretim vb)
- Hesaplama yaparken istenirse mevcut stoklar düşülebilir, ya da optimum / minimum / emniyet stoğuna yükseltme yapılabilir.

Ana Üretim Planı Oluşturma



Ana Üretim Planı Hazırlama

Seçim Hedefler Üretim Satış Stoklar Depom Sipariş Değişimler

Yıl 2010

Çalışma Tekstil

003. Dönem itibari ile Üretilen Stok Miktarları Belirlenecek.

- Satış Hedef Miktarlarına Göre Hesapla
- Sipariş ve Satış Hedeflerinden Büyük Olan Alınsın
- Kalan Sipariş Miktarına Göre Hesapla
- Kalan Siparişler ile Satış Hedeflerini Toplayarak Hesapla
- Gerçekleşen Üretime Göre Hesapla
- Gerçekleşen Satışlara Göre Hesapla
- Depodaki Stoklara Göre Hesapla
- Seçilen Siparişlere Göre Hesapla

Üretim planı hazırlanırken formüllerdeki "üretim boyu" nun katları kadar üretilsin.

Hesapla Çıkış V-Era

TEKNOSOL DEMO FİRMASI QSECOFR

- ❑ Seçilen seçeneğe göre ilgili sekmeler kullanıma açılır
- ❑ Geçmişteki satışları baz olarak bir ana üretim planı oluşturabilirsiniz.
- ❑ Geçmişteki üretimi dikkate alarak geleceği planlayabilirsiniz.
- ❑ Formüllerdeki "üretim boyu" nun katları kadar üretilsin" seçeneği.

Ana Üretim Planı Oluşturma

Ana Üretim Planı Hazırlama

Seçim | Hedefler | Üretim | Satış | **Stoklar** | Depom | Sipariş | Değişimler

Mevcut Stoklar Düşülsün

Depo: Tüm Depolar

Sec	Alt Depo
<input checked="" type="checkbox"/>	Merkez
<input checked="" type="checkbox"/>	Fason Ham Rulo Depo
<input checked="" type="checkbox"/>	Hurda Deposu
<input checked="" type="checkbox"/>	Makina Koltuk Depo
<input checked="" type="checkbox"/>	-

Minimum Stok Miktarına Yükselt
 Optimum Stok Miktarına Yükselt
 Optimum Emniyet Stoğunu Dikkate Alarak Stok Miktarını Yükselt
 Hedef Girilmeyenler için de minimum-optimum stok miktarına göre hesapla

Depo: ANA DEPO

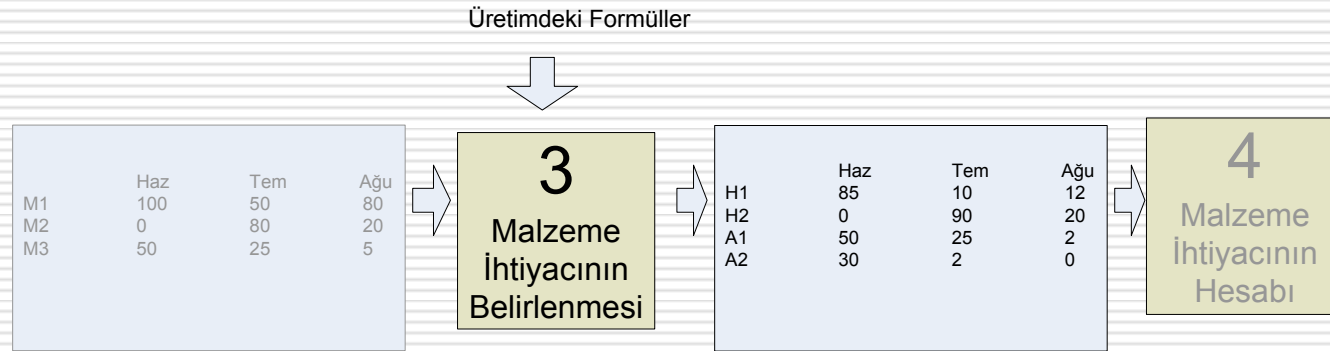
Sec	Stok Tipi
<input checked="" type="checkbox"/>	KUMAŞ KİMYASAL
<input checked="" type="checkbox"/>	KOZMETİK
<input checked="" type="checkbox"/>	KOZMETİK SARJLI
<input checked="" type="checkbox"/>	FASON İŞÇİLİK
<input checked="" type="checkbox"/>	TIBBİ MALZEME

Hesapla | Çıkış

TEKNOSOL DEMO FİRMASI | QSECOFR | V-Era

- Deponuzdaki mamül stoğunu düşebilirsiniz.
- Mamül stoğunu optimum / emniyet / minimum stoğa yükseltebilirsiniz.

Malzeme İhtiyacının Belirlenmesi



- ❑ İkinci aşamada hesaplanan ana üretim planı input olarak alınır, üretim formüllerinden malzeme ihtiyacı hammadde, ambalaj malzemesi olarak belirlenir.
- ❑ Hesaplama yaparken istenirse mevcut hammadde / ambalaj malzemesi stokları düşülebilir, ya da optimum / minimum / emniyet stoğuna yükseltme yapılabilir.

Malzeme İhtiyacının Belirlenmesi

Malzeme İhtiyacının Belirlenmesi

Yıl: 2010
Çalışma: Birinci Çalışma
 Dönem itibari ile Malzeme İhtiyaçları Belirlenecek

Mevcut Stoklar Düşülsün
Depo: Tüm Depolar

Sec	Alt Depo
<input checked="" type="checkbox"/>	Normal
<input checked="" type="checkbox"/>	Fiktif
<input checked="" type="checkbox"/>	Konsinye
<input checked="" type="checkbox"/>	Fuar Depo
<input checked="" type="checkbox"/>	Bekleme Deposu
<input checked="" type="checkbox"/>	Rulo Koltuk Depo
<input checked="" type="checkbox"/>	Bobin Depo

Minimum Stok Miktarına Yükselt
 Optimum Stok Miktarına Yükselt
 Optimum Emniyet Stoğunu Dikkate Alarak Stok Miktarını Yükselt
 Malzeme ihtiyacı olmayanlar da minimum-optimum stok miktarına yükseltilsin

Depo:

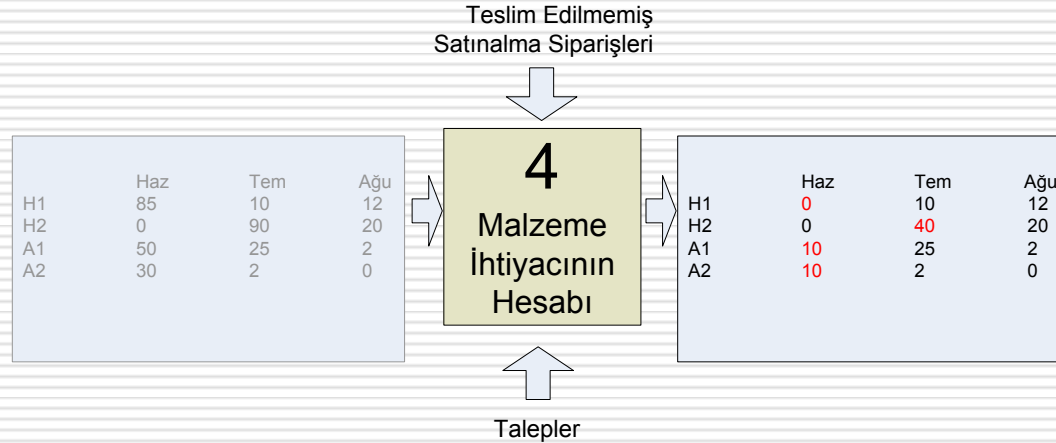
Sec	Stok Tipi
<input checked="" type="checkbox"/>	HAMMADE
<input checked="" type="checkbox"/>	HAMMADE ŞARJLI TAKI
<input checked="" type="checkbox"/>	Alüminyum Profil
<input checked="" type="checkbox"/>	AMBALAJ
<input checked="" type="checkbox"/>	YARI MAMUL
<input checked="" type="checkbox"/>	MAMUL

Hesapla Çıkış

VERA ERP DENEME ŞİRKETİ QSECDFR V-Era

- Deponuzdaki hammadde stoğunu düşebilirsiniz.
- Mamül stoğunu optimum / emniyet / minimum stoğa yükseltebilirsiniz.
- Formül tanımlanması yapılmamış stoklar varsa uyarı verilir.

Malzeme İhtiyacının Hesabı



- Üçüncü aşamada hesaplanan malzeme ihtiyacı input olarak alınır, satın alma siparişleri ve açık talepler de dikkate alınarak nihai malzeme ihtiyacına ulaşılır.
- Satıcı Stok bağlantısı aşamasında girilen yol / üretim süreleri vb bu aşamada dikkate alınır.
- Gün bazlı malzeme ihtiyacı da çıkarılır. Hangi günlerde üretimin duracağı takvim üzerinde izlenebilir.

MRP'den otomatik talep oluşturma

Malzeme İhtiyaç Görüntüleme

Stok Tipi	Stok Kodu	Stok Adı	MART	NISAN	MAYIS
FASON İŞÇİLİ	0000000001	Kesim	768,00000	545,00000	
	01133CBA500	011 Klasik Gömlek 33c ba500	768,00000	545,00000	
FASON İŞÇİLİ	0000000002	Baskı	768,00000	545,00000	
	01133CBA500	011 Klasik Gömlek 33c ba500	768,00000	545,00000	
FASON İŞÇİLİ	0000000003	İlik	768,00000	545,00000	
	01133CBA500	011 Klasik Gömlek 33c ba500	768,00000	545,00000	
FASON İŞÇİLİ	0000000004	�tu Paket	768,00000	545,00000	
	01133CBA500	011 Klasik Gömlek 33c ba500	768,00000	545,00000	
FASON İŞÇİLİ		00129Stok Tipi Toplamı :	3.072,00000	2.180,00000	
BOYA KUMA	0000000003	Dake 544	6.608,00000	4.686,00000	
	01133CBA500	011 Klasik Gömlek 33c ba500	1.536,00000	1.090,00000	
	0114V4BA500	011 Klasik Gömlek ava ba500	1.536,00000	690,00000	
	01154KK11395	011 Klasik Gömlek 54k k1395	1.536,00000	866,00000	

Yazdır ... **Talep Oluştur** Ağrık bilgisini göster

TEKNOSOL DEMO FIRMASI ANA DEF

- ❑ Satın alma departmanında otomatik taleplerin oluşturulması
- ❑ Satın alma bütçesi ile tam entegrasyon

MRP'den otomatik talep oluşturma

Malzeme İhtiyaç Görüntüleme

Talep Türü: Departman Bilgileri Bütçe Bilgileri Diğer

İhtiyaç Türü: Depodan Karşılımsız + Kalansa Talep Miktarını hesaplamadan düş Ay İşaretle

Talep Tarihi: 27 / 07 / 2010 Salı Sipariş Miktarını hesaplamadan düş Hesapla

Stok Adı	Mevcut Stok Mik.	Bekleyen Talep Mik.	Bekleyen Sip. Mik.	Minimum Sip. Mik.	Üretim + Yol Süresi	Tedarikçi	Birim Fiyat	Para Cinsi	Toplam İhtiyaç	Temmuz (7)	Termin Tarihi (7)	Seç (7)	Kasım (11)	Termin Tarihi
POLİETİLEN G03-5	106.425.000000	1.403.512.341000	287.078.000000	16.300000	15	S10000		TRL	251.747000	1.000000	27/06/2010	<input checked="" type="checkbox"/>	2.600000	15/1
PP MH-418	40.330.000000	2.978.201.033100	49.669.000000					TRL	418.215000	5.175000	27/06/2010	<input checked="" type="checkbox"/>	16.825000	15/1
POLİETİLEN I 668	978.800.000000	2.072.467.520640						TRL	601.338440	13.594230	27/06/2010	<input checked="" type="checkbox"/>	21.234720	15/1
PE TURUNCU MB	1.302.000000	13.682.836810						TRL	4.365050	101850	27/06/2010	<input checked="" type="checkbox"/>	152770	15/1
PPNB 1118 BEYAZ	20.575.000000	254.650.945270	25.000000					TRL	17.181110	246390	27/06/2010	<input checked="" type="checkbox"/>	577690	15/1
25 MM OYNAR BA	10.000.000000	896.509.000000	8.000.000000					TRL	42.000.000000		27/06/2010	<input type="checkbox"/>	2.000.000000	15/1
32 MM OYNAR BA	24.000.000000	381.682.000000						TRL	11.357.000000	1.000.000000	27/06/2010	<input checked="" type="checkbox"/>		
40 MM OYNAR BA	6.000.000000	1.100.670.000000						TRL	102.404.000000	1.025.000000	27/06/2010	<input checked="" type="checkbox"/>		
1/2" E YUVARLAK	34.582.000000	3.724.351.850000	422.415.000000					TRL	2.410.000000	200.000000	27/06/2010	<input checked="" type="checkbox"/>	300.000000	15/1
YENİ 3/4" E YUVA		2.287.006.198000	28.500.000000					TRL	27.780.000000	300.000000	27/06/2010	<input checked="" type="checkbox"/>	900.000000	15/1
YENİ 3/4" OYNAR		694.600.000000	1.500.000000					TRL	42.000.000000		27/06/2010	<input type="checkbox"/>	2.000.000000	15/1
YENİ 1" OYNAR BA		156.946.000000						TRL	11.357.000000	1.000.000000	27/06/2010	<input checked="" type="checkbox"/>		
YENİ 1.1/4" OYNA	5.640.000000	1.059.408.000000						TRL	102.404.000000	1.025.000000	27/06/2010	<input checked="" type="checkbox"/>		
0.5 MM CU TEL	87.000000	233.553300	57.000000					TRL	12.587350	050000	27/06/2010	<input checked="" type="checkbox"/>	130000	15/1
0.6 MM CU TEL	1.054.000000	283.553300						TRL	12.587350	050000	27/06/2010	<input checked="" type="checkbox"/>	130000	15/1
PP NATUR		6.989.923.150190	4.352.750.000000					TRL	1.431.767230	20.533590	27/06/2010	<input checked="" type="checkbox"/>	48.142280	15/1
25/40 RENKLI BAS		1.414.089100						TRL	13.612500	375000	27/06/2010	<input checked="" type="checkbox"/>	1.125000	15/1
ÜRÜN TANITIM Çİ		32.408.034800	80.000.000000					TRL	238.071880	5.555110	27/06/2010	<input checked="" type="checkbox"/>	8.332500	15/1
ÜRÜN TNTM ÇKR		77.163.350000	199.000000					TRL	185.675000	2.875000	27/06/2010	<input checked="" type="checkbox"/>	7.125000	15/1
20 90° KUYRUKLU		1.580.000000						TRL	120.500000	10.000000	27/06/2010	<input checked="" type="checkbox"/>	15.000000	15/1
20D-3/4 G GEÇME		714.450000						TRL	34.875000	3.750000	27/06/2010	<input checked="" type="checkbox"/>	7.500000	15/1
25D-3/4 G GEÇME		2.185.000000						TRL	101.250000			<input type="checkbox"/>	3.750000	15/1
32D-3/4 G GEÇME		1.055.625000						TRL	105.562500			<input type="checkbox"/>		
25 MM OYNAR BA		9.925.000000						TRL	525.000000			<input type="checkbox"/>	25.000000	15/1
32 MM OYNAR BA		4.396.137840						TRL	189.287110	16.667000	27/06/2010	<input checked="" type="checkbox"/>		
40 MM OYNAR BA		63.009.442610						TRL	3.413.432520	34.166320	27/06/2010	<input checked="" type="checkbox"/>		

Talep Oluştur Çıkış

ERA ERP DENEME ŞİRKETİ 02 Nolu Depo

Tek ekrandan tüm malzeme ihtiyacına ait taleplerin oluşturulması

Detaylı Raporlama Olanakları

Malzeme İhtiyaç Raporu

Yıl: 2010

Çalışma: Tekstil

Başlangıç Dönemi: MART DÖNEMİ

İlk Stok: []

Son Stok: []

Malzeme İhtiyacının Kaynağını Görüntüle

Stok Gruplarına Göre Detaylandır

Üretilecek Stokları da Göster

Min / Opt / Emniyet Stoğundan Kaynak

Tamam

TEKNOSOL DEMO FIRMASI

Malzeme İhtiyaç Görüntüleme

Stok Tipi	Stok Kodu	Stok Adı	MART	NİSAN	MAYIS
FASON İŞÇİLİ	0000000001	Kesim	768,00000	545,00000	
	01133CBA500	011 Klasik Gömlek 33c ba500	768,00000	545,00000	
FASON İŞÇİLİ	0000000002	Baskı	768,00000	545,00000	
	01133CBA500	011 Klasik Gömlek 33c ba500	768,00000	545,00000	
FASON İŞÇİLİ	0000000003	İlik	768,00000	545,00000	
	01133CBA500	011 Klasik Gömlek 33c ba500	768,00000	545,00000	
FASON İŞÇİLİ	0000000004	Ütü Paket	768,00000	545,00000	
	01133CBA500	011 Klasik Gömlek 33c ba500	768,00000	545,00000	
FASON İŞÇİLİ	00129Stok	Tipi Toplamı :	3.072,00000	2.180,00000	
BOYA KUMA	0000000003	Dake 544	6.608,00000	4.686,00000	2.180,00000
	01133CBA500	011 Klasik Gömlek 33c ba500	1.536,00000	1.090,00000	
	0114V4BA500	011 Klasik Gömlek ava ba500	1.536,00000	690,00000	690,00000
	01154KKU395	011 Klasik Gömlek 54k ku395	1.536,00000	866,00000	690,00000
	01162JKU395	011 Klasik Gömlek 62j ku395	1.310,00000	1.350,00000	200,00000
	0119W9BA500	011 Klasik Gömlek 9w9 ba500	690,00000	690,00000	600,00000
BOYA KUMA	00178Stok	Tipi Toplamı :	6.608,00000	4.686,00000	2.180,00000
İŞLETME MA	DÜĞME	Düğme	23.128,00000	16.401,00000	7.630,00000
	01133CBA500	011 Klasik Gömlek 33c ba500	5.376,00000	3.815,00000	
	0114V4BA500	011 Klasik Gömlek ava ba500	5.376,00000	2.415,00000	2.415,00000
	01154KKU395	011 Klasik Gömlek 54k ku395	5.376,00000	3.031,00000	2.415,00000
	01162JKU395	011 Klasik Gömlek 62j ku395	4.585,00000	4.725,00000	700,00000
	0119W9BA500	011 Klasik Gömlek 9w9 ba500	2.415,00000	2.415,00000	2.100,00000
İŞLETME MA	GİGNE	Gömlek Toplu İğne	13.216,00000	9.372,00000	4.360,00000
	01133CBA500	011 Klasik Gömlek 33c ba500	3.072,00000	2.180,00000	
	0114V4BA500	011 Klasik Gömlek ava ba500	3.072,00000	1.380,00000	1.380,00000
	01154KKU395	011 Klasik Gömlek 54k ku395	3.072,00000	1.732,00000	1.380,00000
	01162JKU395	011 Klasik Gömlek 62j ku395	2.620,00000	2.700,00000	400,00000
	0119W9BA500	011 Klasik Gömlek 9w9 ba500	1.380,00000	1.380,00000	1.200,00000
İŞLETME MA	GKARTON	Gömlek Ara Karton	3.304,00000	2.343,00000	1.090,00000
	01133CBA500	011 Klasik Gömlek 33c ba500	768,00000	545,00000	
	0114V4BA500	011 Klasik Gömlek ava ba500	768,00000	345,00000	345,00000
	01154KKU395	011 Klasik Gömlek 54k ku395	768,00000	433,00000	345,00000
	01162JKU395	011 Klasik Gömlek 62j ku395	655,00000	675,00000	100,00000
	0119W9BA500	011 Klasik Gömlek 9w9 ba500	345,00000	345,00000	300,00000
İŞLETME MA	GKLIPS	Gömlek Klipsleri	6.608,00000	4.686,00000	2.180,00000

❑ Çıkarılan malzeme ihtiyacının hangi mamülleri üretmek için hesaplandığı ayrıntısı

Detaylı Raporlama Olanakları

Gün Detaylı Malzeme İhtiyaç Planlaması

Yapılabilecek İşlemler Style İşlemleri Rapor Formatları ve Transferleri

Görüntüle
Şirket Değiştir
Çıkış

V-era İşlem butonları Tanımlı Rapor Şablonları

Çalışma Yılı: 2010

Çalışma Dönemi: Generica 225 nolu iş çalışma

Stok Tipi.: HAMMADE

Stok Kodu: 2003000032

32 MM OYNAR
BAŞLIK CONTASI
44,5X28X3

Eylül 2010							Ekim 2010							Kasım 2010							Aralık 2010							Ocak 2011							Şubat 2011																
P	S	Ç	P	C	C	P	P	S	Ç	P	C	C	P	P	S	Ç	P	C	C	P	P	S	Ç	P	C	C	P	P	S	Ç	P	C	C	P	P	S	Ç	P	C	C	P										
	1	2	3	4	5					1	2	3					1	2	3	4	5	6	7					1	2	3	4	5								1	2					1	2	3	4	5	6
6	7	8	9	10	11	12	4	5	6	7	8	9	10	8	9	10	11	12	13	14					6	7	8	9	10	11	12			3	4	5	6	7	8	9			7	8	9	10	11	12	13		
13	14	15	16	17	18	19	11	12	13	14	15	16	17	15	16	17	18	19	20	21					13	14	15	16	17	18	19			10	11	12	13	14	15	16			14	15	16	17	18	19	20		
20	21	22	23	24	25	26	18	19	20	21	22	23	24	22	23	24	25	26	27	28					20	21	22	23	24	25	26			17	18	19	20	21	22	23			21	22	23	24	25	26	27		
27	28	29	30				25	26	27	28	29	30	31	29	30							27	28	29	30	31					24	25	26	27	28	29	30			28											

Stok Tipi.: HAMMADE

Stok Kodu: 2003000025

25 MM OYNAR
BAŞLIK CONTASI
38,5X22X2,5

Eylül 2010							Ekim 2010							Kasım 2010							Aralık 2010							Ocak 2011							Şubat 2011																
P	S	Ç	P	C	C	P	P	S	Ç	P	C	C	P	P	S	Ç	P	C	C	P	P	S	Ç	P	C	C	P	P	S	Ç	P	C	C	P	P	S	Ç	P	C	C	P										
	1	2	3	4	5					1	2	3					1	2	3	4	5	6	7					1	2	3	4	5								1	2					1	2	3	4	5	6
6	7	8	9	10	11	12	4	5	6	7	8	9	10	8	9	10	11	12	13	14					6	7	8	9	10	11	12			3	4	5	6	7	8	9			7	8	9	10	11	12	13		
13	14	15	16	17	18	19	11	12	13	14	15	16	17	15	16	17	18	19	20	21					13	14	15	16	17	18	19			10	11	12	13	14	15	16			14	15	16	17	18	19	20		
20	21	22	23	24	25	26	18	19	20	21	22	23	24	22	23	24	25	26	27	28					20	21	22	23	24	25	26			17	18	19	20	21	22	23			21	22	23	24	25	26	27		
27	28	29	30				25	26	27	28	29	30	31	29	30							27	28	29	30	31					24	25	26	27	28	29	30			28											

Stok Tipi.:

Stok Kodu:

Eylül 2010							Ekim 2010							Kasım 2010							Aralık 2010							Ocak 2011							Şubat 2011																
P	S	Ç	P	C	C	P	P	S	Ç	P	C	C	P	P	S	Ç	P	C	C	P	P	S	Ç	P	C	C	P	P	S	Ç	P	C	C	P	P	S	Ç	P	C	C	P										
	1	2	3	4	5					1	2	3					1	2	3	4	5	6	7					1	2	3	4	5								1	2					1	2	3	4	5	6
6	7	8	9	10	11	12	4	5	6	7	8	9	10	8	9	10	11	12	13	14					6	7	8	9	10	11	12			3	4	5	6	7	8	9			7	8	9	10	11	12	13		
13	14	15	16	17	18	19	11	12	13	14	15	16	17	15	16	17	18	19	20	21					13	14	15	16	17	18	19			10	11	12	13	14	15	16			14	15	16	17	18	19	20		
20	21	22	23	24	25	26	18	19	20	21	22	23	24	22	23	24	25	26	27	28					20	21	22	23	24	25	26			17	18	19	20	21	22	23			21	22	23	24	25	26	27		
27	28	29	30				25	26	27	28	29	30	31	29	30							27	28	29	30	31					24	25	26	27	28	29	30			28											

Gün Detaylı Malzeme İhtiyaç Planlama

17